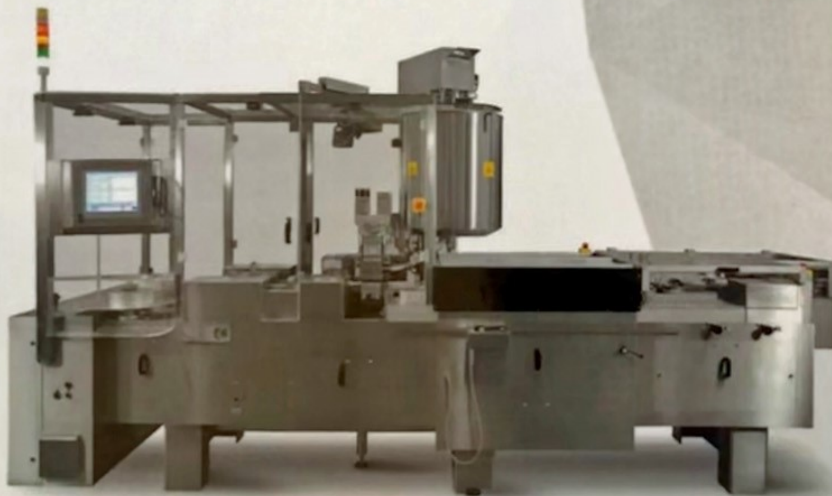




SARONG
MACHINERY & PACKAGING MATERIALS



SAAS 6

Automatic machine for
the production of suppositories

SARONG S.p.A. • Machinery and packaging industry
42046 Reggiolo (RE) • Italy • Via C. Colombo, 18 Tel. +39 0522.212.511
Fax +39 0522.973.340 +39 0522.212.521 • info@sarong.it

Capitale Sociale € 468.000,00 I.V. • N. Export RE012984 • Trib. Reggio E. N. 20013 • C.C.I.A.A. Reggio E. N. 184340 • Cod. Fisc. 01500450364 • Part. NA 01428260358

North American Distributor:



Bringing the World to YOU

4 Corporate Drive
Cranbury, NJ 08512

P: 609-619-3685
F: 609-619-3686

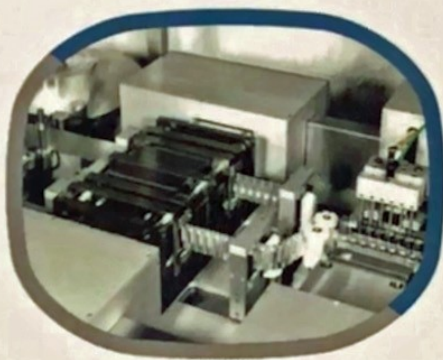
sales@keyinternational.com
www.keyinternational.com

www.sarong.it

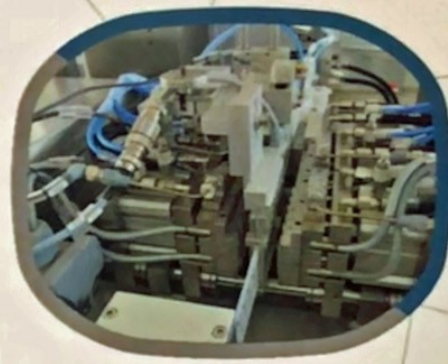
Max. Output 12.000 suppositories/h

TECHNICAL DATA

Packaging material • Plastic film • Aluminium foil	• PVC/PE ; PVC/PVDC/PE • ALU/PE ; PP/ALU/PE
Max ø film reel	490 mm
Product tank	80 L electrical heating, double-jacketed
Filling volume range	0,5 - 3,6 ml
Machine controlled	By PLC
HMI (CFR 21 Part 11)	PC with "touch screen"
Cooling time • 1 Stage • 2 Stages	• 8 min approx. • 16 min approx.
Indicative rated power	20 KW



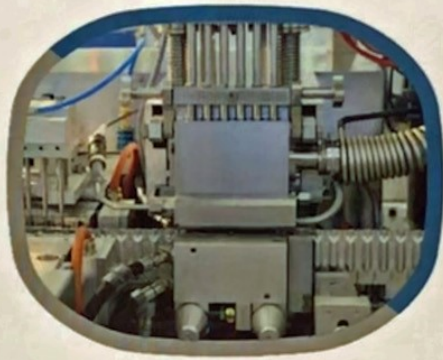
• Forming station for aluminium foil
• Station formage des matériaux en aluminium
• Aluminiumformungsstation



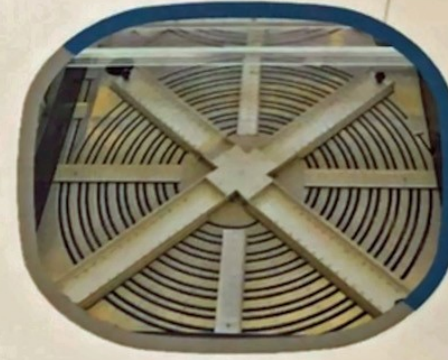
• Thermoforming station for plastic films
• Station formage des matériaux plastiques
• Kunststoffformungsstation

DONNEES TECHNIQUES

Matériels de conditionnement • Plastique film • Version aluminium	• PVC/PE ; PVC/PVDC/PE • ALU/PE ; PP/ALU/PE
Ø maximum des bobines	490 mm
Cuve pour le produit	80 L réchauffée électriquement à bain-marie
Volume de remplissage	0,5 - 3,6 ml
Machine contrôlée	par PLC
HMI (CFR 21 part 11)	PC avec "touch screen"
Durée de refroidissement • 1 Frigo • 2 Frigo	• 8 min approx. • 16 min approx.
Puissance nominale indicative	20 KW



• Filling station
• Groupe de dosage
• Füllungsstation



• Cooling group
• Groupe de refroidissement
• Kühlungsstation

TECHNISCHE DATEN

Verpackungsmaterial • Kunststoffolie • Aluminiumfolie	• PVC/PE ; PVC/PVDC/PE • ALU/PE ; PP/ALU/PE
Maximaldurchmesser der Verpackungsmaterialrollen	490 mm
Produkttrichter	80 L ; elek geheizt mit Wasserbad
Füllungsvolume	0,5 - 3,6 ml
Steuerung	SPS
HMI (CFR 21 part 11)	PC mit "touch screen"
Abkühlzeit • 1 Kühlstufe • 2 Kühlstufen	• 8 Minuten ca. • 16 Minuten ca.
Installierte Nennleistung als Richtwerte	20 KW



• Sealing, embossing and perforating station
• Groupe de scellage, codification et perforation
• Versiegelung, Codierung und Schneide Gruppe

